

Designergylle: Leverandører bør efterspørge væskefraktionen



Promilleafgiftsfonden for landbrug

Designergylle: Det er den koncentrerede væskefraktion, som indeholder det største potentiale i designergylle.

Af Martin S. Hansen, kommunikationskonsulent, Seges

»Landmænd, som leverer gylle til det lokale biogasanlæg, bør fokusere på at få væskefraktionen retur. Det er her, det økonomiske potentiale er størst for de fleste bedrifter«.

Sådan fortæller gødningskonsulent Torkild Birkmose, Seges, som har regnet på det økonomiske aspekt i såkaldt designergylle. Beregninger er foretaget på leverandørbedrifter hos Nature Energy A/S ved Videbæk, som modtager de afgassede produkter fra biogasanlægget. Den indleverede gylle omdannes her til fem produkter; afgasset gylle, to fiberfraktioner og to væskefraktioner.

»Den største gevinst er at slippe af med fiberfraktionen, så

gyllen bliver tyndere og trænger hurtigere ned i jorden. Det giver både en bedre udnyttelse af kvælstof og lavere udbringningsomkostninger. Håndteringen betyder altså meget mere for økonomien end betydningen af næringsstoffernes sammensætning«, forklarer Torkild Birkmose.

Han gør dog opmærksom på, at det økonomiske potentiale svinger meget mellem bedrifterne, men de fleste vil kunne få gavn af væskefraktioner.

Beregningerne er gennemført i forbindelse med 'Smaragdprojektet', som har Seges, Vestjysk Landboforening og Nature Energy Videbæk A/S som samarbejdspartnere, og som har modtaget tilskud fra Grønt Udviklings- og Demonstrationsprogram (GUDP) under Miljø- og Fødevarerministeriet.

Brug af fiberfraktion

Hvis flere landmænd i fremtiden efterspørger væskefraktionen, vil det naturligt medføre en større mængde fiberfraktion. Det medfører både muligheder og udfordringer, mener Torkild Birkmose.

»Fiberfraktionen er jo også et resultat af separeringen, og har et højt indhold af fosfor og tørstof (kulstof). I dag anvendes den uden yderligere forarbejdning som gødning udspredd med møgspredere. Da der er størst behov for fosfor og kulstof i Østdanmark, er det en fordel, hvis den transporteres fra vest mod øst. Men selvom fiberen er koncentreret, er transporten så dyr, at omkostningen bliver en barriere«, forklarer Torkild Birkmose.

Biochar en mulig løsning

I fremtiden er det derfor tænkeligt, at fiberfraktionen kan bruges i pyrolyseanlæg, hvor en del af kulstoffet anvendes til energifremstilling. Mens resten af kulstoffet og fosfor bindes i 'asken', som kaldes biochar eller biokul.

»I biochar er kulstoffet bundet så hårdt, at det vil være flere hundrede år om at blive frigivet, og derfor er det en af de mest effektive måder at lagre kulstof i jorden. Hvis man i fremtiden kan opnå en betaling for lagring af kulstof i jorden, bliver denne mulighed ekstra interessant«, udtaler Torkild Birkmose.

SEGES Erhvervsøkonomi

Afdelingen laver økonomiske analyser og er specialister på regnskab og revision, budget- og økonomistyring og strategi og ledelse.



STØTTET AF

Fiberfraktion
fra biogasanlæg.
Foto: Seges.



Anbefalinger

- 1 Efterspørg væskefraktionen.
- 2 Undersøg mulighederne i dit lokalområde igennem biogasanlægget eller leverandørforeningen.
- 3 Tal med din planteavlskonsulent om potentialet i designergylle for netop din bedrift.

Fakta

- Væskefraktionen betyder mere end N/P-forholdet. Høj kvælstofudnyttelse og let håndtering er vigtigere.
- Udgifter til håndtering og udbringning er væsentlige at kende. Det betyder mere, end du tror.
- Kun få danske biogasanlæg foretager i dag gylleseparering.